



Примечания:  
 1. Общие указания см. лист 1 данного комплекта  
 2. Техническую спецификацию стали см. лист 17  
 3. Катет шва принять по толщине наименьшего из свариваемых элементов

Составлено

					<b>15-01/KNF</b>			<b>KM-4</b>			
Изм.	Кол. уч.	Лист	Н. док.	Подпись	Дата	<b>Производственный корпус (Корпус 63)</b>			СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
									РП	16	
									Схемы раскладки фальсера Узлы 1, ..., 5		